

Outils
de
diagnostique
et d'aide à la
remise en
conformité
d'un bâti
support SIAMP

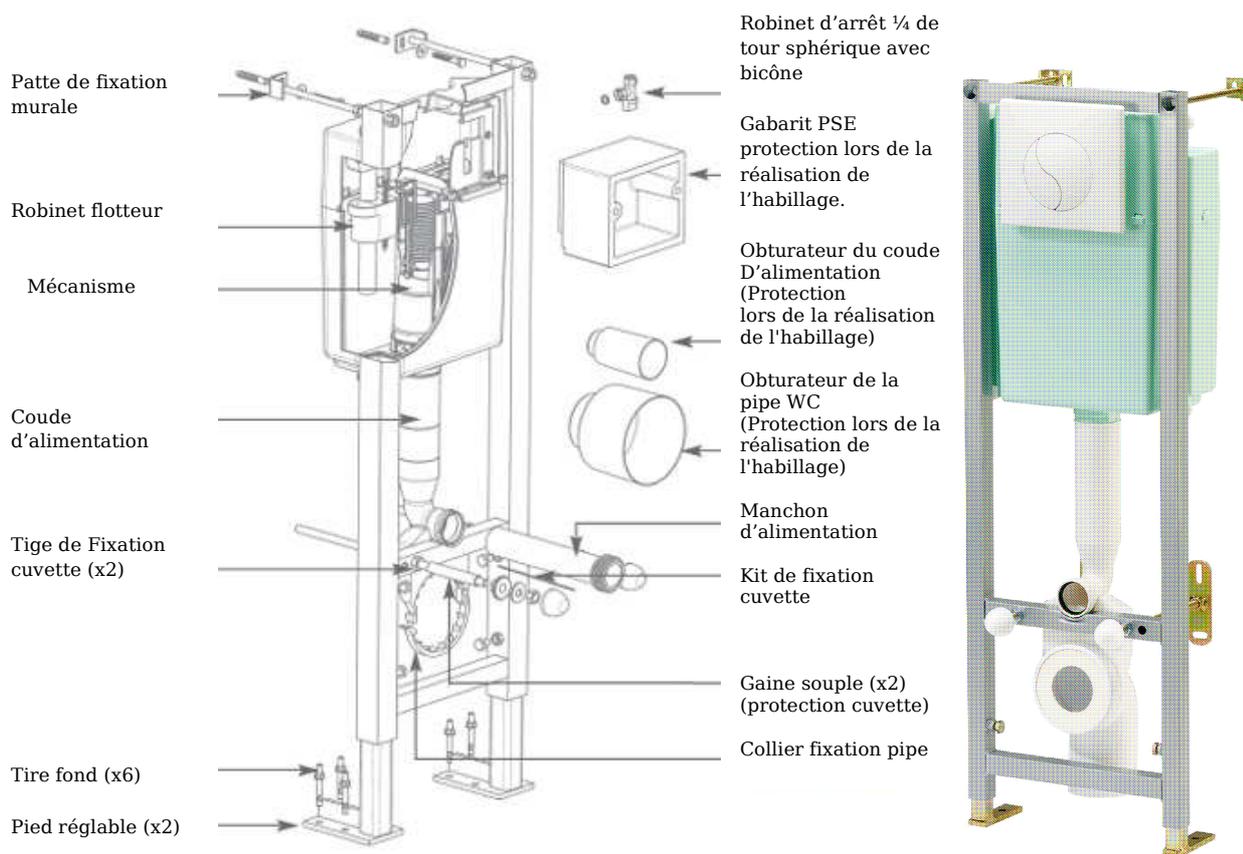
BON A SAVOIR:

Le fonctionnement et l'étanchéité des réservoirs équipant les bâtis support SIAMP sont testés unitairement.

INFO :

99% des cas de fuites constatées dans la cuvette et se produisant dès l'installation du bâti support, sont liés à une erreur de réglage de l'installateur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE



ÉLÉMENTS A VERIFIER EN CAS DE FUITE DANS LA CUVETTE.

- Système d'actionnement.
- Robinet d'arrêt.
- Robinet flotteur.
- Mécanisme de chasse.

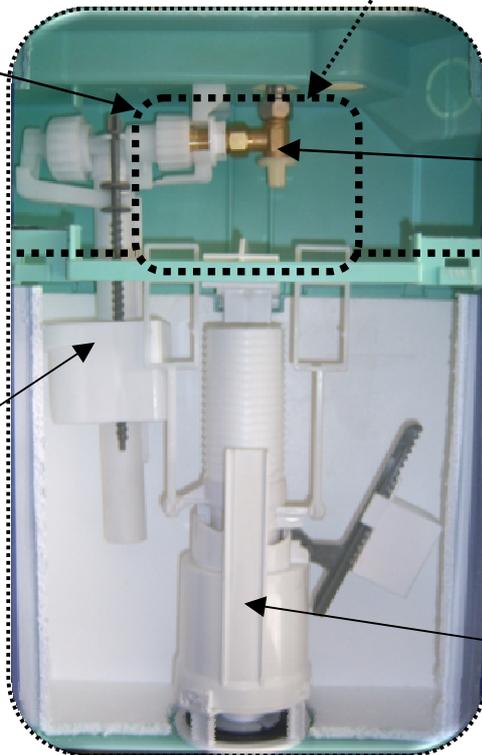


Réservoir
VERSO 350

Système d'actionnement.



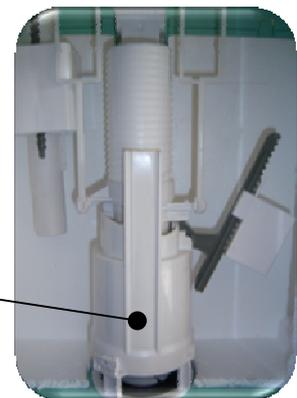
Trappe d'accès



Robinet d'arrêt.



Robinet flotteur.



Mécanisme de chasse.

Comment détecter l'élément à l'origine d'une fuite dans la cuvette ?

Détecter une fuite dans la cuvette est très facile si on utilise la méthode ci-dessous.

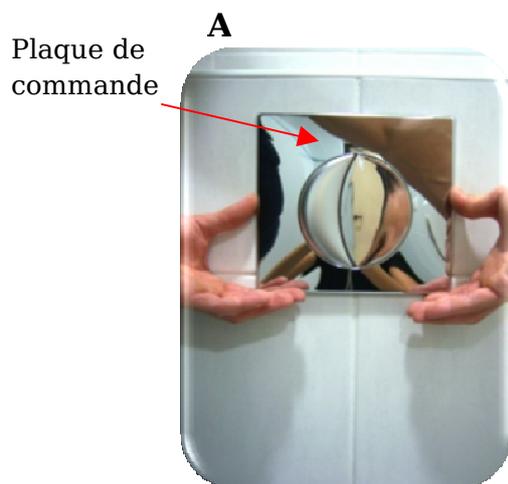
Il est important de suivre les étapes dans l'ordre chronologique.

ETAPE N°1

Vérifier si le réglage des vis d'actionnement n'est pas la cause de la fuite.

- Saisir la plaque de commande, (*photo A*).

-Soulever **1** puis faire basculer **2** la plaque de commande vers vous, (*photo B*).

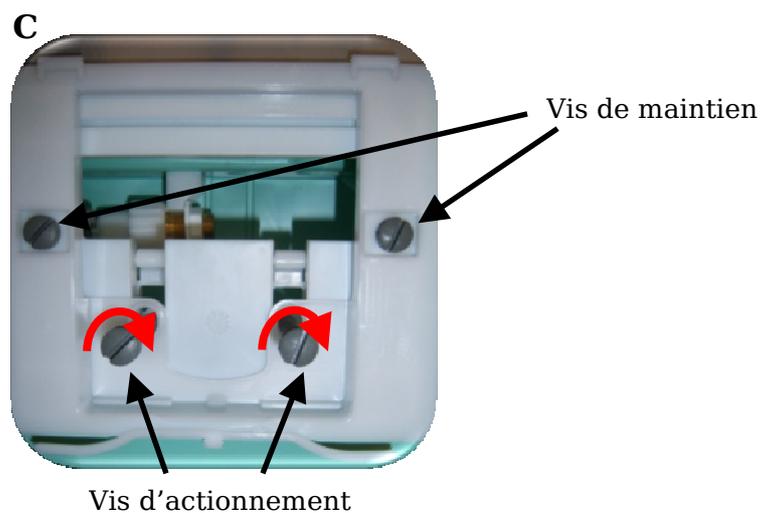


Une fois la plaque de commande délogée, attendre 10 secondes.

Si la fuite est toujours présente dans la cuvette : Passer à l'**ETAPE N° 2**.

Si la fuite s'est arrêtée, il est probable que les vis d'actionnement soient dérégées.

Dans ce cas il faut visser d'1/2 tour les vis d'actionnement (*photo C*), puis remonter la plaque de commande.



Renouveler l'opération si la fuite réapparaît, à la remise en place de la plaque de commande.

ETAPE N°2

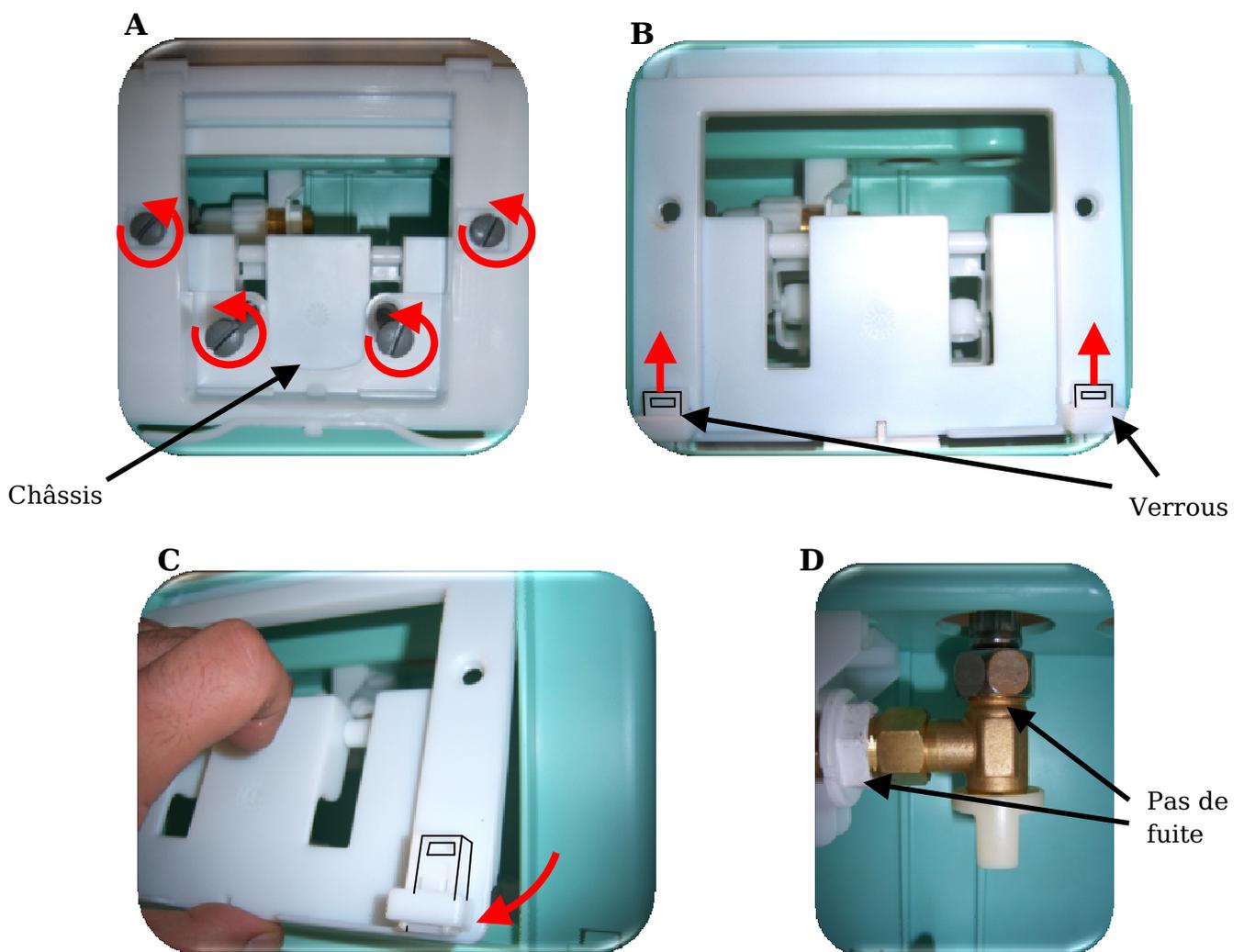
Vérifier si le robinet d'arrêt n'est pas la cause de la fuite.

-Dévisser entièrement les 2 vis d'actionnement et les 2 vis de maintien (*photo A*), puis enlever le châssis.

-Soulever les verrous (*photo B*).

-Enlever le socle en soulevant la partie inférieure (*photo C*).

-Vérifier l'absence de fuite au robinet d'arrêt (*photo D*), si il ne fuit pas, passer à L'ETAPE N°3.

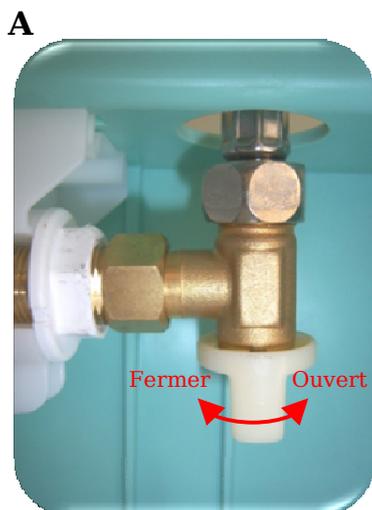


En cas de fuite au robinet d'arrêt, changer les joints 3/8.

ETAPE N°3

Vérifier si le robinet flotteur n'est pas la cause de la fuite.

-Arrêter l'arrivée d'eau en fermant le robinet d'arrêt (*photo A*). Puis attendre 10 secondes.

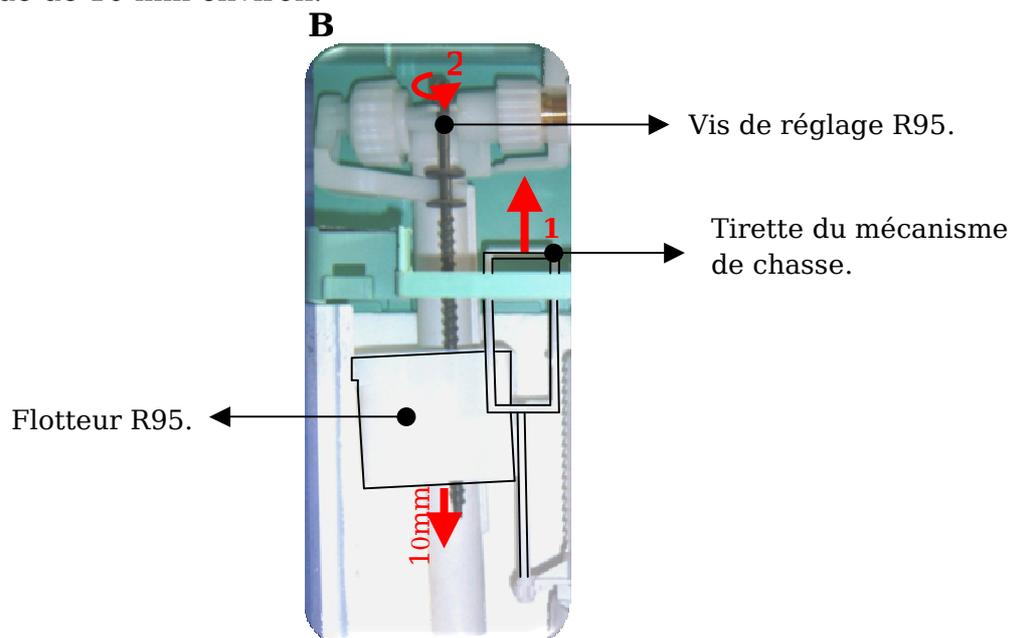


-Si la fuite est toujours présente dans la cuvette et que le réservoir se vide passer à l'ETAPE N° 4.

-Si la fuite s'est arrêtée et que le réservoir ne se vide pas, il est probable que cela provienne du robinet flotteur.

1-Vider le réservoir, en soulevant la tirette du mécanisme de chasse (*photo B*).

2-Dévisser la vis de réglage du robinet flotteur (*photo B*), afin que le flotteur R95 descende de 10 mm environ.



Puis ouvrir l'arrivée d'eau (*photo A*), attendre la fin du remplissage du réservoir.

-Si la fuite s'est arrêtée :

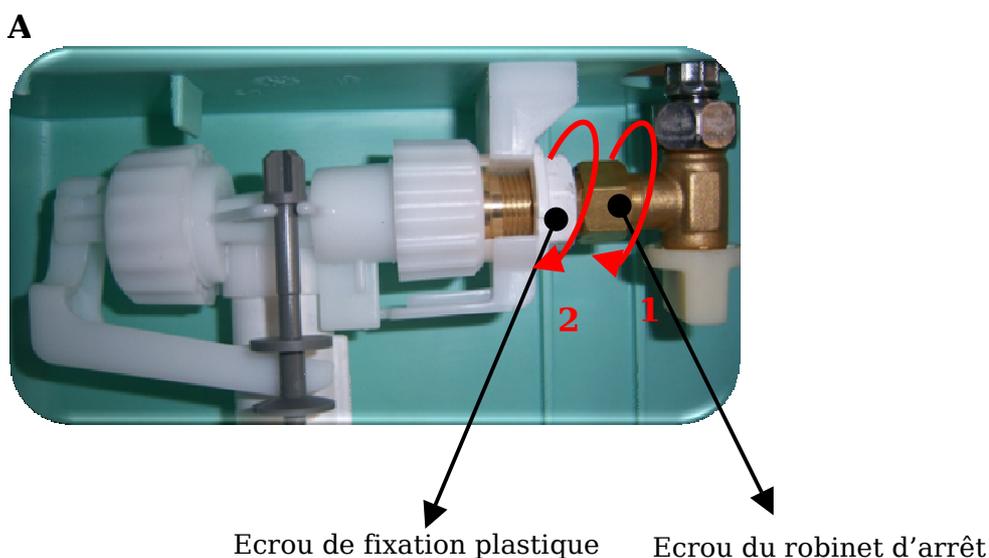
Vous pouvez procéder à la remise en place des éléments.

-Si la fuite est toujours présente dans la cuvette :

Vérification de la membrane. (Refermer l'arrivée d'eau !!!)

1-dévisser complètement l'écrou du robinet d'arrêt (*photo A*).

2-dévisser l'écrou de fixation (*Photo A*).



...Sortir le robinet flotteur du réservoir.

Accéder à la membrane en caoutchouc :

1-Dé-clipper le bras de son logement en exerçant un effort avec le pouce (*photo B*).

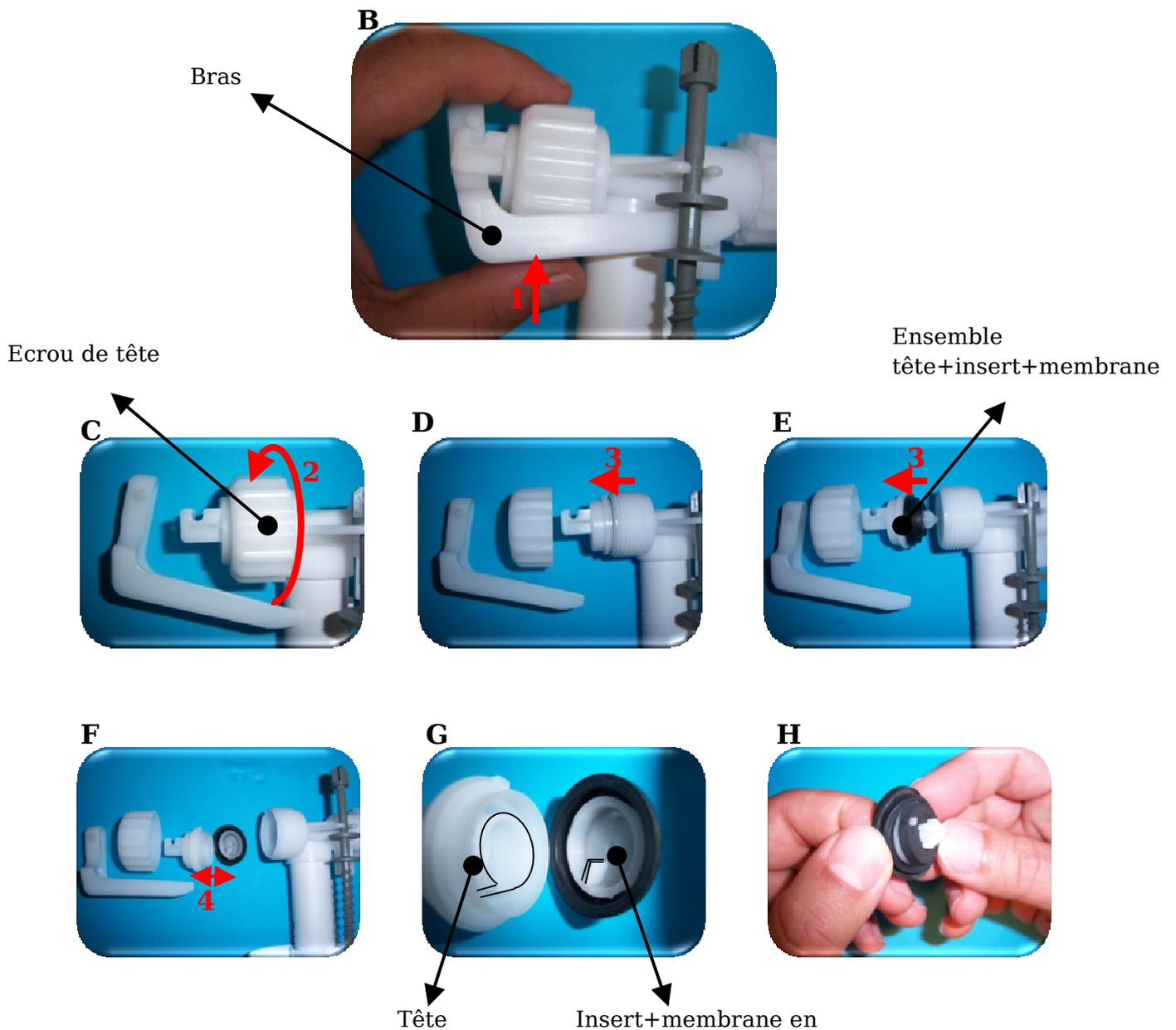
2-Dévisser l'écrou de tête (*photo C*).

3-Sortir l'ensemble tête, membrane et insert (*Photo D et E*).

4-Séparer la membrane + insert de la tête (*Photo F et G*).

Vérifier la membrane, elle ne doit pas présenter de déchirure, fissure...

Ceci pouvant être causé par la présence d'impuretés dans le réseau d'eau.



-Remplacer l'insert + membrane si nécessaire, vous pouvez procéder à la remise en place des éléments.

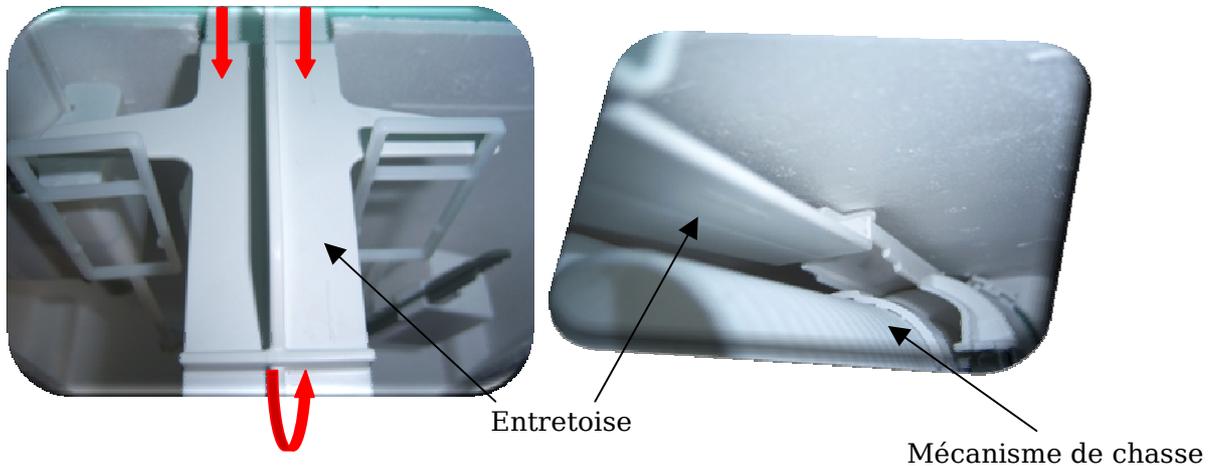
Attention : Au montage de l'insert + membrane sur la tête, il faut positionner la nervure de l'insert dans la fente de la tête. Idem pour la tête sur le corps du robinet flotteur.



ETAPE N°4

Vérifier si le mécanisme de chasse n'est pas la cause de la fuite.

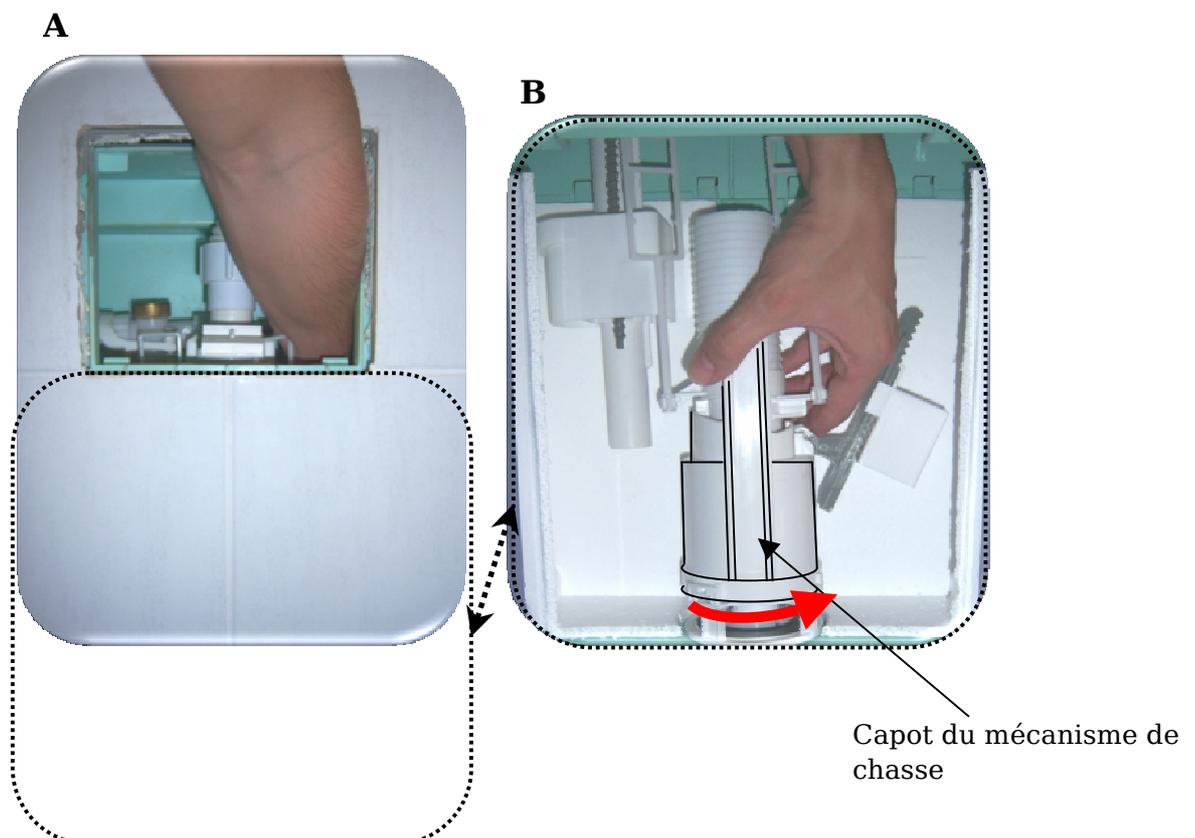
-Commencer par sortir l'entretoise du réservoir en tirant légèrement dessus.



-Comment sortir le mécanisme de chasse du réservoir ?

-Introduire l'avant bras dans la trappe d'accès (*photo A*).

-Saisir le mécanisme de chasse par son capot puis effectuer $\frac{1}{4}$ de tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (*photo B*).



-Sortir le mécanisme de chasse du réservoir (*photo A*).

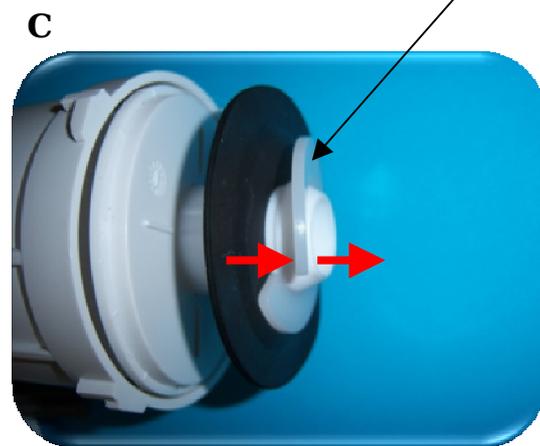


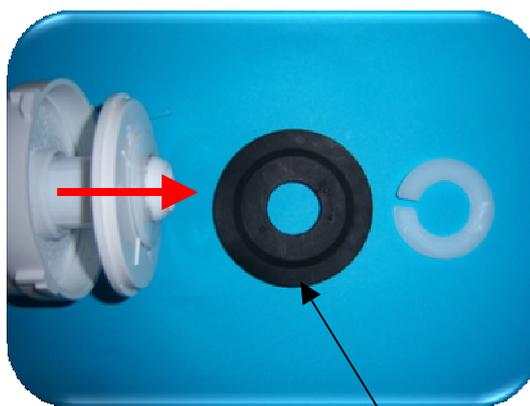
-Vérification du clapet d'étanchéité du mécanisme.

Une fois le mécanisme sorti du réservoir (photo B).

-Dé-clipper la bague fendue (*photo C et D*).

- Enlever le clapet d'étanchéité (*photo E*).



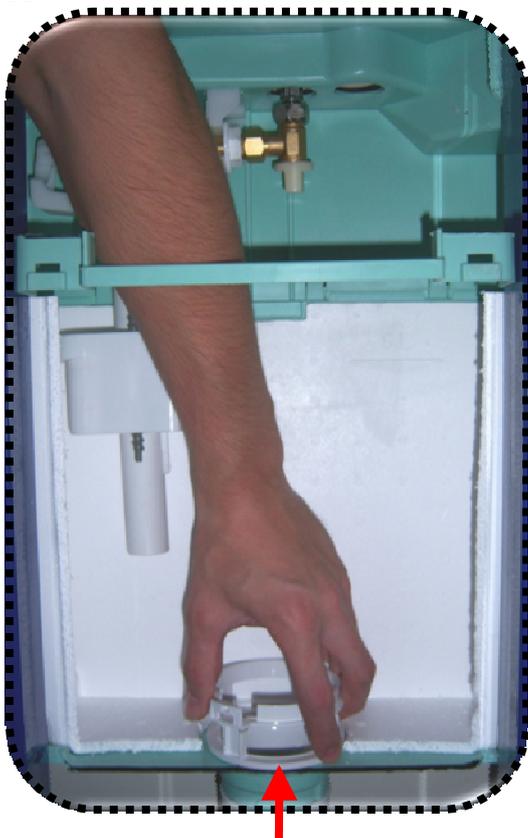
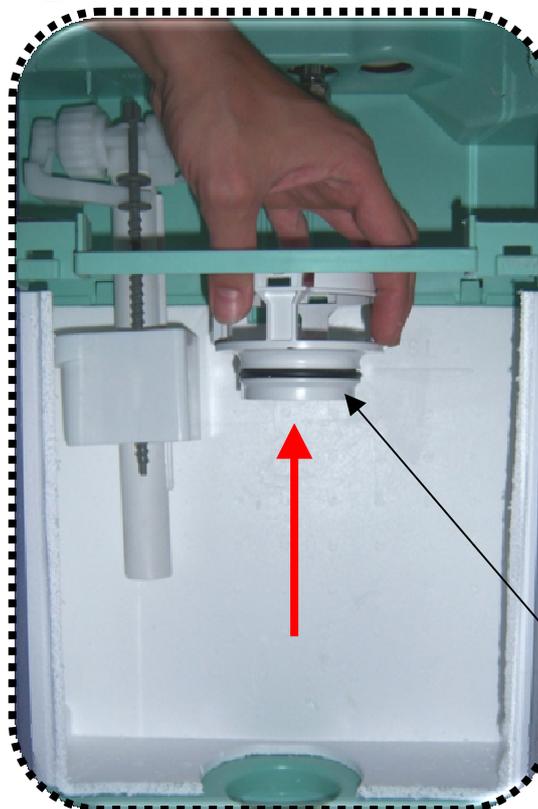
D**E**

Clapet 72 d'étanchéité

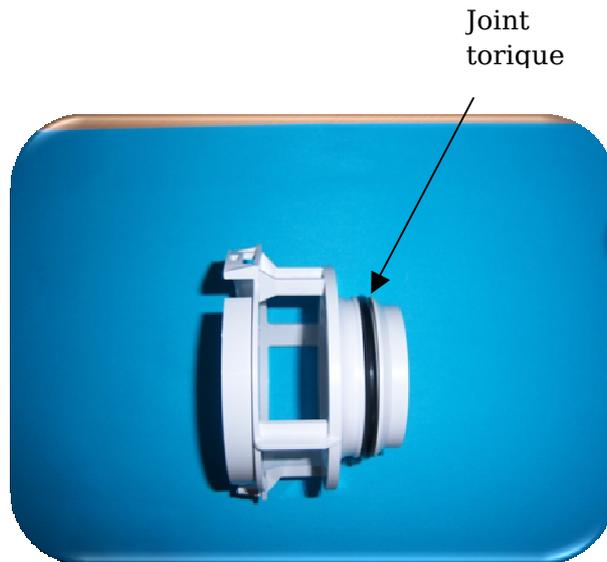
Vérifier le clapet d'étanchéité, il ne doit pas présenter de saleté, déformation, bulle, déchirure, usure... Au remontage ne pas hésiter à le retourner sur le mécanisme.

-Vérification de la bonde et du joint torique.

-Sortir la bonde du réservoir en tirant dessus (photo A et B).

A**B**

Bonde



Vérifier le joint torique, il ne doit pas présenter de déchirure ni de fissure.

Passer sous l'eau chaude la bonde et son joint, nettoyer le fond du réservoir.

Attention : A la remise en place de la bonde dans le réservoir, positionner la nervure de la bonde dans la fente du réservoir.



Fond du réservoir

Une fois ces 4 étapes terminées, remonter tous les éléments du réservoir.

ÉLÉMENTS POUVANT ÊTRE À L'ORIGINE D'UNE FUITE À L'EXTÉRIEUR DE LA CUVETTE.

- Coude d'alimentation
- Manchon d'alimentation
- Manchon d'évacuation
- Pipe coudée d'évacuation



Coude d'alimentation



Manchon d'alimentation



Pipe coudée d'évacuation



Manchon d'évacuation

Avant toutes interventions, s'assurer que les joints ont été lubrifiés préalablement avec de la graisse silicone ou avec de l'eau savonneuse.

-En cas de fuite en **1** (*photo A*), vérifier le positionnement et l'état du joint à lèvres situé dans le coude d'alimentation. Le joint doit être dans son logement.

-En cas de fuite en **2** et **2'** (*photo A et B*), vérifier l'état du joint multi-lèvres ainsi que l'état de surface de la cuvette.

- En cas de fuite en **3** et **3'** (*photo A et B*), vérifier l'état du joint du manchon d'évacuation ainsi que l'état de surface de la cuvette.

- En cas de fuite en **4** (*photo A*), vérifier l'état du joint de la pipe coudée d'évacuation.

